

各校正証明書書の例

A: JIS B 4650 に準拠した校正証明書

連続3回測定し平均値を実トルクとして表記

校正証明書
No. : SAMPLE

品名 : トルクレンチ	測定年月日 : 2022年5月21日
型式名 : 0L100N4	測定環境 (°C) : 22.0
製造番号 : ****X	精度 ± (%) : 3
製作会社 : 株式会社東日製作所	測定者 : Technical Dept.

検査値 単位 : N·m	実測値 単位 : N·m	
	右	左
20	20.3	---
60	60.2	---
100	101.2	---
---	---	---
---	---	---

上記製品は、国家標準に準拠した校正機を用いた検定を行い、当社の作業標準に従って校正が行われ、校正作業における検定または調整結果が合格していることを証明します。

標準器	品名	型式または能力	識別番号
トルクレンチテスト		IS2000N	706660W

参照標準	種類	公的検査機関	識別番号
直尺	(財)日本品質保証機構		0200
分銅	(株)村上前衛製作所		27, 8

東日エアトルク株式会社
〒142-0013 東京都中央区本町1-13-1
TEL 03-3762-2474

特記事項

B: JIS B 4652 に準拠した校正証明書

連続5回測定しそれぞれを実トルクとして表記

校正証明書
No. : SAMPLE

品名 : トルクレンチ	測定年月日 : 2022年5月21日
型式名 : 0L100N4	測定環境 (°C) : 22
製造番号 : ****X	精度 ± (%) : 3
製作会社 : 株式会社東日製作所	測定者 : Technical Dept.

検査値 単位 : N·m	下限値	上限値	実測値 単位 : N·m	測定回数	
				1	2
20	19.5	20.5	20.3	20.2	20.1
			---	---	---
60	59.5	60.5	60.2	60.3	60.4
			---	---	---
100	97.1	100.0	101.2	100.9	100.6
			---	---	---
---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---

上記製品は、国家標準に準拠した校正機を用いた検定を行い、当社の作業標準に従って校正が行われ、校正作業における検定または調整結果が合格していることを証明します。

標準器	品名	型式または能力	識別番号
トルクレンチテスト		IS2000N	706660W

参照標準	種類	公的検査機関	識別番号
直尺	(財)日本品質保証機構		0200
分銅	(株)村上前衛製作所		27, 8

東日エアトルク株式会社
〒142-0013 東京都中央区本町1-13-1
TEL 03-3762-2474

特記事項

C: ISO6789:2017 に準拠した校正証明書

校正証明書
Calibration Certificate NO. SAMPLE

品名 Tool 型式 Model 最小/最大トルク Min/Max Torque 単位 Units 検査日 Date of calibration (Day/Month/Year) 製作会社 Manufacturer	トルクレンチ Torque Wrench 0L200N-4M 40 / 200 N·m 21/05/2022 株式会社 Tohnichi Mfg.Co.,Ltd	製造番号 Serial No. 相対測定精度 ± (%) Relative Measurement Error 検定環境 (°C) Temperature 検定湿度 (%) Humidity 突端ヘッド(使用時の有効長) Effective Length with Interchangeable Head 検定装置 Inspector	****X 3 22 20 交差ヘッド(使用時の有効長) 0.75 N/A/0.75 % 技術者 Technical Dept.
--	---	---	---

検査方向 Set Torque	作用方向 Direction	単位 Units	実測値 Actual Readings					平均 Average	相対測定精度 W. Relative Essential MU	検定精度 W. Relative MU Interval
			1	2	3	4	5			
40	CW	N·m	40.5	40.4	40.4	40.3	40.3	40.3	3.42 %	416 N
			-1.23	-0.99	-0.99	-0.99	-0.74	-0.99	---	---
160	CW	N·m	160.6	160.6	160.7	160.8	160.8	160.7	3.42 %	417 N
			-0.37	-0.37	-0.44	-0.50	-0.50	-0.44	---	---
280	CW	N·m	285.6	284.9	284.5	284.4	284.4	284.9	3.42 %	416 N
			-1.96	-1.72	-1.62	-1.58	-1.55	-1.63	---	---

相対測定精度の合格判定 合格
Pass

この校正証明書はISO6789:2017の要求事項に準拠した検定結果であり、本製品は、国家標準に準拠した校正機を用いた検定を行い、当社の作業標準に従って校正が行われ、校正作業における検定または調整結果が合格していることを証明します。
We declare that this document complies with the requirements of ISO6789:2017. We certify that the product identified above was calibrated using reference standards. That is traceable to the national standards specifications and according to ISO6789:2017 standards. We have verified that these test results comply with product specifications. The measurement error of the torque measurement device is less than 1/4 of the maximum permissible relative deviation of the torque tool.
[※ 相対測定精度(%)とは、検定の相対測定値と平均値の相対測定精度の最大測定誤差を指した数値です。]
[Relative Measurement Error is the sum of the relative measurement error, "Relative expanded measurement uncertainty" and "Stated relative measurement error".]

標準器	型式	製造番号	最大測定誤差/測定の不確かさ Max. Measurement Error/ Measurement Uncertainty	検査場所 Inspection Location
トルクレンチ Torque Wrench Tester	IS2000N(DCH)	706660W	0.75 N/A/0.75 %	東京 TKYDO

参照標準	公的機関	製造番号
参照用トルクレンチ Reference Torque Wrench	(株)東日製作所	701572Y
参照用トルクレンチ Reference Torque Wrench	(株)東日製作所	701570Y

目盛付き :
連続5回測定しそれぞれを実トルクとして表記
単能形 :
連続10回測定しそれぞれを実トルクとして表記

※2022年1月以降に生産された東日製作所
ISO6789:2017対象製品となっている製品のみ対象

Notice

Tohnichi AirTork Sales, Ltd
Technical Service Dept.
16-5, Otsu-Nishi 1-chome, Otsu-shi
145-0015 Tokyo, Japan
TEL 03-3762-2474

Lead of Calibration
YKANDA