

半自動電動トルクレンチ

DAC

Semi-Automatic Electric Torque Wrench



エアーツールに比べCO₂が大幅に削減

ねじ山数10山のねじを締付けた場合、CO₂排出量が約1/25



- AC100Vのコンセントに差し込むだけ
- 電動化でコンプレッサや配管の引き回しが不要
- インパクトレンチ+トルクレンチの締付作業が1工程で行える
- 電源コードから完了信号出力（標準装備）を取ることができ、簡単にポカヨケ（締め忘れ防止）ができる

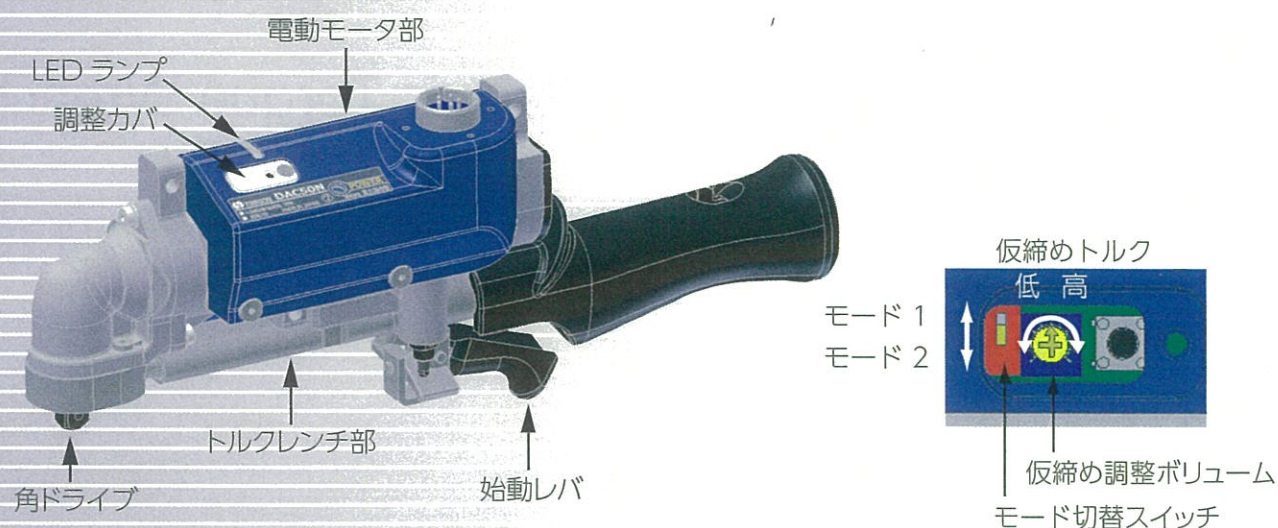
東日のトルク機器

Your Torque Partner



半自動電動トルクレンチ DAC

各部名称

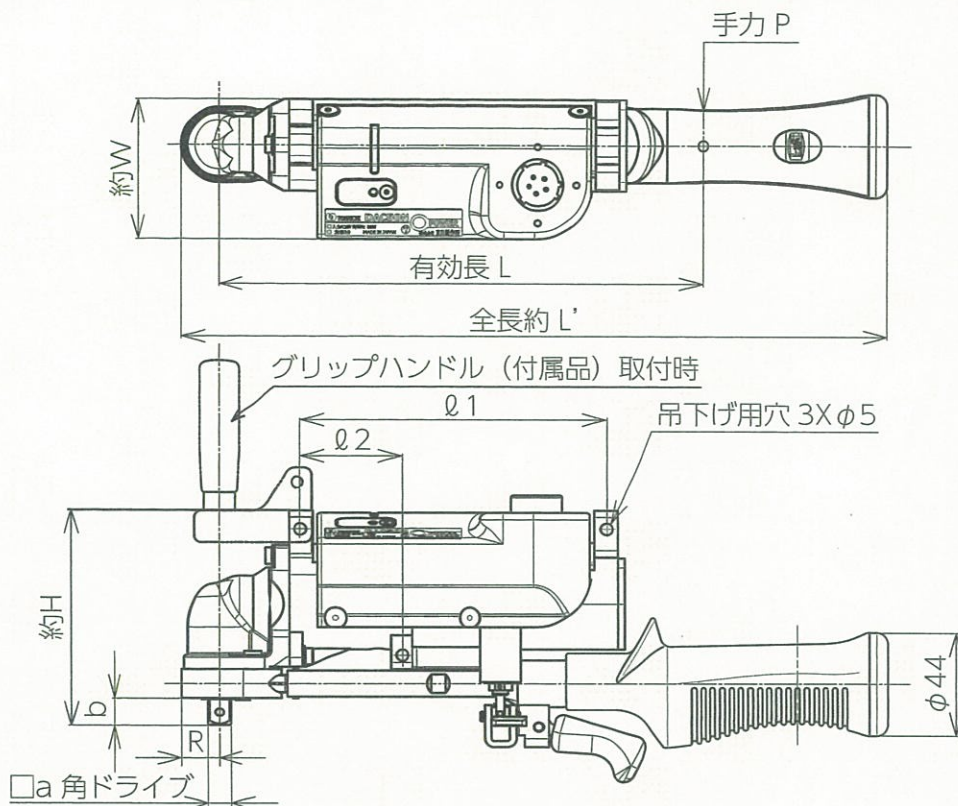


調整カバ取外し時 詳細図

特長

- エアーツールに比べCO2を大幅に削減
・ねじ山数10山のねじを締付けた場合、CO2排出量が約1/25（弊社ACシリーズとの比較値）
- AC100Vのコンセントに差し込むだけ
・DACは制御回路をトルクレンチ上のモータ部に内蔵。コントローラや電源装置等の設置場所にも悩まず、セル生産等のラインに容易に導入できます。
・コンプレッサがない、エア配管が困難、エア圧が足りない等設備環境を問わず、AC100Vのコンセントさえ在れば、何処でも使用できます。
- 仮締めから最終締付けまでを1本のDACで正確な締付けかつ作業効率も大幅に改善
・従来の、仮締めはインパクトレンチ、最終締付けはトルクレンチで行っていた締付け作業を、1本のDACで行えます。
・仮締めは電動モータで最終締付けはトルクレンチで行うため、正確な締付けが出来ます。
- 精度検査はトルクレンチテストで容易に行えます
- モード切り替え式により、用途に合った締付けを行えます
仮締め完了後、トルクレンチでの締付けが完了しないとモータが回転しないモードを備えており、締忘れ防止になります。
- “仮締め中・仮締め完了・締付け完了” など作業状況をLEDランプで識別
- 仮締めトルクをボリュームにて容易に調整できます
- 電源コードから完了信号（標準装備）を取ることができ、簡単にポカヨケができる
CNA-4mk2やシーケンサ等との組合せで簡単にポカヨケ（締め忘れ防止）ができます。
- 電源コードは、作業環境に合わせ選定（電源ケーブルは別売り）
コード部がストレートコード、カールコード、コネクタ部がストレートコネクタ、L字コネクタの組み合わせで、4種類の電源コードから選定できます。
- ブラシレスモータの採用により、モータの耐久性UP、メンテナンスフリー

仕様



型 式	トルク調整範囲 (N・m)	1目盛 (N・m)	仮締めトルク可変範囲 (N・m)	無負荷時回転数 (rpm)	適用ネジ (参考)		最大トルク時の手力P (N)	本体質量約 (kg)
					普通鋼	ハイトン		
DAC25N	5 ~ 25	0.25	4 ~ 11	1100	(M7)	M6(M7)	121	1.8
DAC50N	10 ~ 50	0.5			M8	M6(M7)	242	
DAC100N	20 ~ 100	1	10 ~ 17.5	1000	M10	M8	420	

型 式	寸法 (mm)								
	有効長 L	全長 L'	全高 H	全幅 W	角ドライブ		頭部	吊り下げ用穴ピッチ	
					a	b		R	φ1
DAC25N	206.5	301	92	59.5	9.53	11.5	16	131	43.5
DAC50N									
DAC100N	238	335	101	64	12.7	14.5	18.75	156	60

型 式	使用電源	定格時間	最大消費電力	無負荷回転時消費電力
DAC25N	AC100V±10%、50/60Hz	0.7秒 動作	720W	23W
DAC50N		4.3秒 停止	750W	30W
DAC100N				

- ・火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に取扱説明書に記載されている「安全上の注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- ・仮締めトルク範囲のトルク値の精度は保証されません。
- ・仮締めトルクはジョイント係数により変化します。上記仮締めトルク可変範囲の条件は普通ジョイント（ジョイント係数 $=1.0$ ）の場合になります。特に、ハードジョイントへの締付けの場合、トルクレンジの最小メモリよりも仮締めトルクが高くなる場合があります。そのような場合には、ご使用にならないのでご注意ください。

ソケットの位置合わせが困難な場合

ソケットの位置合わせが困難な場合には、“位置合わせハンドル（製品付属）”をご利用下さい。ソケット中心の上部にハンドルがあるため、ソケットの位置合わせが行いやすくなります。



・電源コード（信号出力付き）

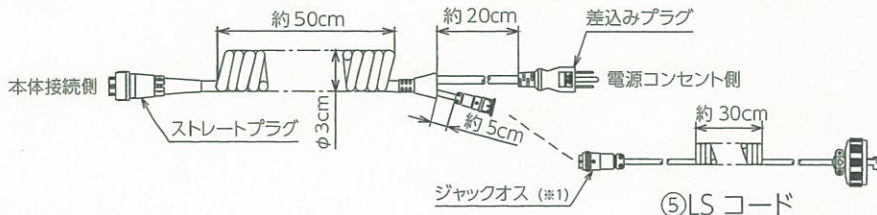
本体には電源コードが含まれておりません。4種のコードの中からお客様の用途に合った電源コードを別途購入してください。

- ①ストレートプラグ・カールコード（カタログNo.511）
- ②L字プラグ・カールコード（カタログNo.512）
- ③ストレートプラグ・ストレートコード（カタログNo.513）
- ④L字プラグ・ストレートコード（カタログNo.514）

・完了信号出力用コード

- ⑤LSコード（完了信号出力用）（カタログNo.515）

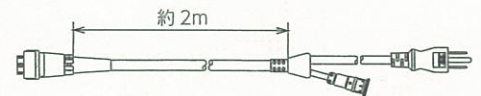
①ストレートプラグ・カールコード



②L字プラグ・カールコード



③ストレートプラグ・ストレートコード



④L字プラグ・ストレートコード



(※1) 電源ケーブルの完了信号用ケーブル部は、“ジャックメス PRC05-J2F（多治見無線）” になっております。

市販品“ジャックオス PRC05-P2M（多治見無線）”を用い、お客様の機器（PLC、シーケンサ等）と接続することが可能です。

(※2) LSコード（No.515）を用いられるお客様は、完了信号出力側コネクタに対応したメスコネクタ“WA5219K パナソニック電工（株）”をご使用下さい。

・CNA-4mk2



カウントチェッカCNA-4mk2型に、完了信号を取り込むことで、締め付け本数をカウントし締め忘れを防止できます。

・WA5219K



LSコード（No.515）の完了信号出力側コネクタに対応したメスコネクタです。

ご注文の方法

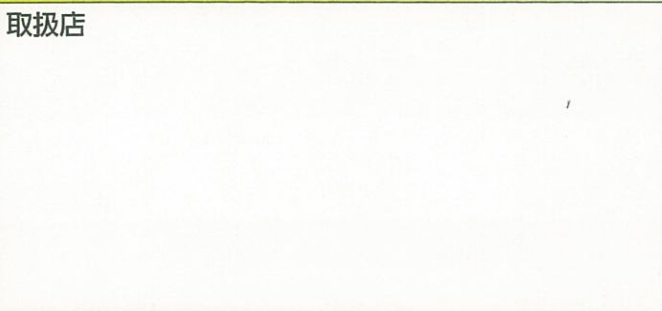
東日 型式 + アクセサリ をご明記下さい。

【例1】東日 DAC100N+No.511

【例2】東日 DAC100N+No.511+No.515+CNA-4MK2

■技術資料と製品紹介からなる東日トルクハンドブックを無料で配布しています。詳しくは、東日製作所までお問い合わせ下さい。

取扱店



株式会社 東日製作所

—— トルクの事ならお気軽に、ご相談ください ——

フリーコール トルク トーニチ

0120-169-121

（フリーコール受付時間：土・日・祝祭日を除く8：30～17：15）

URL ▶ <http://tohnichi.jp>

